

熱カシメ(熱圧着)機

電動式熱カシメ機 MHP-710 シリーズ

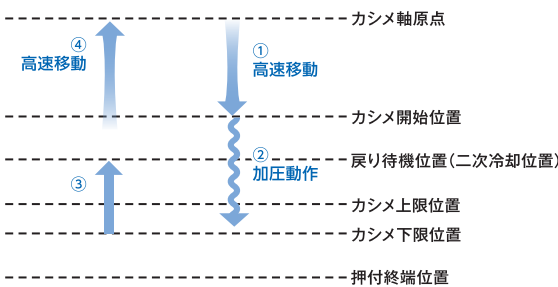
型式

MHP-710 **4**

① ②

仕様	
① 移動治具	Bタイプ:前後移動 Cタイプ:固定
ヒータ部	4本タイプ:AC100V 560W(140W×4本)
② 押付圧	Lタイプ:約50N~~93N 電流制御 *1 Mタイプ:約83N~~185N 電流制御 Hタイプ:約136N~~370N 電流制御
カシメ部	パルスモータによる位置制御、押付方式
電源	AC100V 50/60Hz 7A(MAX)
エア源	0.5MPa(治具移動・押え・冷却等に使用)
制御	プログラマブルロジックコントローラ
カシメ条件	カシメ時間・冷却時間・各カシメ位置情報等
操作	液晶タッチパネル及び、手元スイッチBOX
温度制御	PID制御
温度センサー	熱電対 タイプK
温度設定範囲	環境温度から300℃まで
使用環境	20℃±10℃ 35~85%RH(結露なき事)
機械の大きさ	450(W)×550(D)×660(H)(配線含まず)
機械重量	約40kg

カシメ動作



- ① [スタートスイッチ]を押すと、上下軸が「カシメ軸原点」から「カシメ開始位置」まで移動します。
- ② 「カシメ開始位置」から「押付終端位置」方向へ設定された〈カシメ時間〉で押付動作を行い、設定された〈冷却時間〉*2停止します。押付動作が終わった時の位置が、設定された〈カシメ上・下限位置〉内であれば、カシメが正常と判断します。
- ③ 上下軸が「戻り待機位置」へ移動し、設定された〈冷却時間〉*2停止します。
- ④ 「カシメ軸原点」へ移動します。

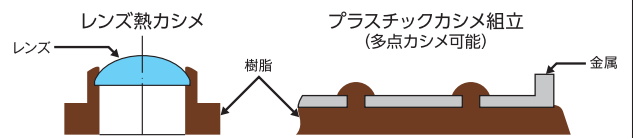
*1: 押付圧は、電流制限値(%)設定になります。
荷重設定をご希望の場合はMHP-800 シリーズをご検討ください。
*2: 冷却時間はそれぞれ設定可能です。



MHP-710B4H

〈用途及び使用例〉

- ・レンズの熱カシメ
- ・樹脂整形部品のカシメ組立
- ・電子部品の熱カシメ、組立
- ・導電フィルムの熱圧着 等



カザマエンジニアリング株式会社

〒394-0055 長野県岡谷市1571-1(塩嶺林間工業団地)
TEL (0266)23-1610(代) FAX (0266)24-5057