

# サーボプレス式熱カシメ機 MHP-800 シリーズ

型式

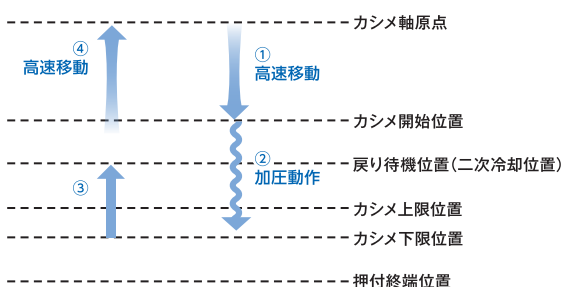
## MHP-800B4

### 仕様

移動治具 Bタイプ:前後移動

ヒータ部	4本タイプ:AC100V 560W(140W×4本)
押付圧	約100N~420N ロードセル方式
カシメ部	サーボモータによる位置制御、押付方式
電源	AC100V 50/60Hz 15A(MAX)
エア源	0.5MPa(治具移動・押え・冷却等に使用)
制御	プログラマブルロジックコントローラ
カシメ条件	押付圧・カシメ時間・冷却時間・ 各カシメ位置情報等
操作	液晶タッチパネル及び、手元スイッチ
温度制御	PID制御
温度センサ	熱電対タイプK
温度設定範囲	环境温度から300℃まで
使用環境	20℃±10℃ 35~85%RH(結露なき事)
機械の大きさ	本体 310(W)×490(D)×860(H)(配線含まず) BOX 250(W)×350(D)×500(H)(配線含まず)
機械重量	約100kg

### カシメ動作



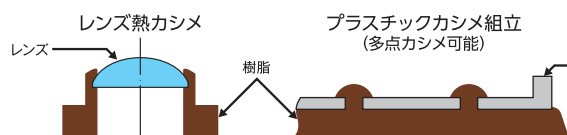
- ① [スタートスイッチ]を押すと、上下軸が「カシメ軸原点」から「カシメ開始位置」まで移動します。
- ② 「カシメ開始位置」から「押付終端位置」方向へ設定された〈カシメ時間〉で押付動作を行い、設定された〈冷却時間〉※1停止します。押付動作が終わった時の位置が、設定された〈カシメ上・下限位置〉内であれば、カシメが正常と判断します。
- ③ 上下軸が「戻り待機位置」へ移動し、設定された〈冷却時間〉※1停止します。
- ④ 「カシメ軸原点」へ移動します。

※1:冷却時間はそれぞれ設定可能です。



### 〈用途及び使用例〉

- ・レンズの熱カシメ
- ・樹脂整形部品のカシメ組立
- ・電子部品の熱カシメ、組立
- ・導電フィルムの熱圧着 等



**カザマエンジニアリング株式会社**

〒394-0055 長野県岡谷市1571-1(塩嶺林間工業団地)  
TEL (0266)23-1610(代) FAX (0266)24-5057