

シリンダー式熱カシメ機 THP-350 シリーズ

型式

THP-350 **4**

①

特徴

1. 安定した温度制御ができます。
2. 加圧力が自在に調整できます。
3. 治具交換が簡単にできます。
4. カシメ治具(加熱側)への溶着防止レバーは左右(径方向)・上下(高さ方向)につまみを廻すだけで可能のため、段取り時間が大幅に短縮できます。
5. THP-33シリーズの後継機で、制御関係を一新しました。タッチパネルディスプレイの採用により、操作性が更に向上しています。既存のTHP-33シリーズに対して制御BOXの載せ替えが可能です。

仕様

- ① 移動 治具 Bタイプ:前後移動
Cタイプ:固定

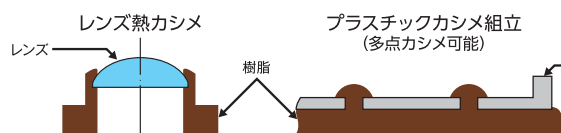
| | |
|--------|------------------------------|
| ヒータ部 | 4本タイプ:AC100V 560W(140W×4本) |
| 押付圧 | 約120N~400N |
| 電源 | AC100V 50/60Hz 7A(MAX) |
| エア源 | 0.5MPa(治具移動・押え・冷却等に使用) |
| 制御 | プログラマブルロジックコントローラ |
| カシメ条件 | カシメ時間・冷却時間 |
| 操作 | 液晶タッチパネル及び、手元スイッチBOX |
| 温度制御 | PID制御 |
| 温度センサ | 熱電対タイプK |
| 温度設定範囲 | 环境温度から300℃まで |
| 使用環境 | 20℃±10℃ 35~85%RH(結霜なき事) |
| 機械の大きさ | 420(W)×490(D)×550(H) (配線含まず) |
| 機械重量 | 約40kg |



THP-350B4

〈用途及び使用例〉

- ・レンズの熱カシメ
- ・樹脂整形部品のカシメ組立
- ・電子部品の熱カシメ、組立
- ・導電フィルムの熱圧着 等



カザマエンジニアリング株式会社

〒394-0055 長野県岡谷市1571-1(塩嶺林間工業団地)
TEL (0266)23-1610(代) FAX (0266)24-5057